PE 73

Fisa tehnica

Descriere:

Vopsea poliuretanică 2 în 1, cu conținut ridicat de substanță solidă, autogrunduitoare

Utilizare:

Grund și strat final (2 în 1) bicomponent, cu uscare rapidă și conținut ridicat de substanță solidă.
Potrivit pentru acoperirea structurilor metalice, halelor, containerelor, benzilor transportoare, liniilor de producție, utilajelor și echipamentelor, conductelor și lemnului.Prezintă o rezistență foarte ridicată la decolorare, aderență excelentă, precum și rezistență mecanică și chimică.Este rezistent la umiditate ridicată, produse petroliere, uleiuri, grăsimi, alcool și produse obișnuite de curățare.Poate fi aplicat prin pulverizare airless sau airmix, precum și cu pensula sau trafaletul.
Al doilea strat se aplică după 45 de minute de la aplicarea primului strat.Pentru aplicarea cu pensula sau trafaletul, se recomandă aplicarea celui de-al doilea strat după 16 ore.

Certificates,protocoale:

Certificat nr. 240018 emis de Institutul Național de Sănătate Publică pentru contact direct cu toate tipurile de produse alimentare.

Substrat:

Otel,zinc

Culori:

DB

Greutate specifica: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,66 g/cm3

Substanta uscata: (ČSN EN ISO 3251)

In greutate 84 ± 2 %
In volum 69 ± 2 %

Raport de amestec:

In greutate	12	:	1	intaritor	PH 97	8	:	1	intaritor	PH 92	8	:	1	intaritor	PH 95

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 30.05.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

Iz volumen	9 : 1	intaritor	PH 97	6 : 1	intaritor	PH 92	6 : 1	intaritor	PH 95		

Randament teoretic de acoperire: (ČSN EN ISO 23811)

vopsea nediluată			
40 µm DFT	10,4 m2/kg	17,3 m2/liter	96,0 g/m2
80 µm DFT	5,2 m2/kg	8,6 m2/liter	192,0 g/m2

Pentru a obține un strat uscat de 40 µm (DFT), aplicați 58 µm de vopsea nediluată. Randamentul practic de acoperire depinde de metoda și condițiile de aplicare, precum și de forma și rugozitatea suprafeței.

Uscare: (ČSN 673052)

120 µm grosime peliculă umedă (WFT), temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%, timp de curgere 70 s, cupă de curgere ISO 6 mm	uscare la suprafață (gradul 1)	uscare la atingere (gradul 3)	gata pentru manipulare (gradul 4)
	50 minutes	5 ore	8 ore

Timpul de uscare și reacoperire depinde în mare măsură de grosimea peliculei umede, temperatură, umiditate, ventilație și culoarea vopselei. Pelicula acoperită poate fi încărcată complet și măsurată după 7 zile, iar testarea de laborator se poate efectua dupăsăptămâni de uscare în condițiile menționate
mai sus.

Durată de viață în recipient: (ČSN EN ISO 9514)

4 ore, temperatură 23 ± 2°C, timp de curgere 70 secunde, cupă de curgere ISO 6 mm
Durata de viață în pot (pot life) depinde în mare măsură de temperatura vopselei. La temperaturi de 30–40°C poate fi înjumătățită, iar la temperaturi de 5–10°C poate fi de câteva ori mai lungă.

Luciu: (ČSN ISO 2813)

Semilucios, 50 GU, unghi de măsurare 60°, timp de curgere 70 secunde, cupă de curgere ISO 6 mm.

Viscozitate de livrare:

Lichid tixotropic nemăsurabil cu cupa de curgere tip ISO.

PE 73

Fisa tehnica

Diluare recomandată: (ČSN 673032)

	Fara aer comprimat	pensulă/trafalet
diluant	PT 03	PT 03
In greutate	7 %	10 %
In volum	13 %	19 %

Scurgere (sau: curgere în peliculă): (ČSN EN ISO 16862)

temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%	
timp de curgere 70 s, cupă de curgere ISO 6 mm	fără scurgeri la 250 µm grosime peliculă umedă (WFT)

Condiții de aplicare:

Suprafața trebuie să fie uscată. Temperatura aerului, a suprafeței și a vopselei nu trebuie să scadă sub +5°C în timpul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă.

Pregătirea suprafeței:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte impurități de pe suprafață cu un detergent adecvat, conform ČSN EN ISO 12944-4.

Suprafețe din oțel: Curățare prin sablare abrazivă până la gradul Sa 2½, alternativ curățare manuală sau mecanică până la minim St 3, conform ČSN EN ISO 8501-1.

Suprafețe galvanizate: Pentru a obține aderența necesară a vopselei pe suprafețele nou galvanizate prin imersie la cald, suprafața trebuie tratată cu o soluție de apă amoniacală, preparată din 5 l de apă, 0,25 l de apă amoniacală (concentrație 25%) și 25 ml de detergent. Suprafața se spală cu această soluție până se formează o spumă gri. Ulterior, spuma se clătește cu apă curată. Vopseaua poate fi aplicată după uscarea completă a suprafeței. Prin această metodă, vopseaua poate fi aplicată direct pe suprafața galvanizată nouă, fără grund.

Pentru suprafețele galvanizate mai vechi sau deja galvanizate la cald, aderența necesară a vopselei se obține prin șlefuire manuală și spălare ulterioară cu agentul de curățare ecologic CL 07.

Suprafețe vopsite anterior: Dacă tipul vopselei vechi nu este cunoscut, se va efectua mai întâi un test de compatibilitate. Îndepărtați uleiul și grăsimea cu diluant sau cu detergentul CL 07, rugoșiți suprafața cu un polizor. Aplicați vopseaua amestecată și diluată pe o zonă mică. Dacă suprafața nu prezintă fisuri în decurs de 30 de minute, atunci stratul este complet întărit și aderent, iar vopseaua poate fi folosită pentru renovare. Tratați zonele corodate cu grundul recomandat. Respectați compatibilitatea dintre vopseaua veche și cea nouă, în cazul în care nu efectuați testul de compatibilitate.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 30.05.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 73

Fisa tehnica

Metodă de aplicare:

Pulverizare airless, pulverizare airmix, pensulă sau trafalet. Pentru pulverizarea airless, utilizați duze de dimensiunea 17 (217, 317, 417), presiunea de pulverizare: 160 bar; ajustați unghiul de aplicare în funcție de forma suprafeței. Poate apărea o diferență vizibilă de nuanță atunci când se fac retușuri cu pensula/trafaletul sau dacă nu sunt respectați parametrii de aplicare prin pulverizare airless. Pentru pulverizarea airmix, utilizați o duză cu orificiu de 1,5 – 2 mm, presiunea duzei: 3 – 4 bar. Pentru aplicarea cu pensula sau trafaletul, alegeți uneltele adecvate în funcție de tipul vopselei și vâscozitatea acesteia.

Depozitare:

în ambalajul original nedeschis, la temperaturi cuprinse între +5°C și +25°C.

Ambalare în kg:

12; 24

Ambalare componentă bază 0000 în kg:

10,8; 21,6

Note:

DFT - grosime peliculă uscată
WFT - grosime peliculă umedă
MS - conținut mediu de substanță uscată
HS - conținut ridicat de substanță uscată
GU - Unitate de luciu (GU – Gloss Unit)
KU - Unitate de vâscozitate Krebs (KU – Krebs Unit)

Toate informațiile furnizate în această fișă tehnică se bazează pe cele mai bune cunoștințe ale noastre, pe rezultatele testelor de laborator și pe experiența practică de până la data specificată mai jos. Având în vedere că condițiile de utilizare a produsului nu se află sub controlul nostru, putem garanta doar calitatea produsului în sine. În calitate de producător, nu ne asumăm răspunderea pentru eventualele daune rezultate din utilizarea produsului fără respectarea instrucțiunilor recomandate mai sus sau în scopuri nepotrivite. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile specificate mai sus fără o notificare prealabilă. Solicitați întotdeauna versiunea actualizată a fișei tehnice a produsului. Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Valabilitatea datelor furnizate aici va fi întreruptă automat după cinci ani.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 30.05.2024

GENUINE CZECH

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz