PE 84

Fisa tehnica

Descriere:

Vopsea poliuretanică 2 în 1 cu conținut ridicat de substanță solidă, autogrunduitoare

Certificate, protocoale:

Grund și strat final lucios, bicomponent, cu uscare rapidă și conținut ridicat de substanță solidă (2 în 1).
Potrivit pentru acoperirea utilajelor de transport și pentru aplicații care necesită o rezistență mecanică, chimică și la decolorare ridicată.
Este rezistent la umiditate crescută, produse petroliere, uleiuri, grăsimi, alcool și detergenți obișnuiți.
Se poate aplica prin pulverizare airless sau airmix, cu pensula sau trafaletul.
Al doilea strat se aplică la 60 de minute după primul; în cazul aplicării cu pensula sau trafaletul, se recomandă aplicarea celui de-al doilea strat după 16 ore.
Certificate No. 220042 of National institute of public health for direct contact with all kinds of foodstuffs

Substrate:

Oțel, zinc, suporturi minerale

Culori:

RAL

Greutate specifica: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,33 g/cm3

Substanta uscata: (ČSN EN ISO 3251)

Ingreutate	75 ± 2 %
In volum	64 ± 2 %

Raport de amestec:

In greutate	9 : 1	intaritor	PH 97	6 : 1	intaritor	PH 92	6 : 1	intaritor	PH 95
In volum	8 : 1	intaritor	PH 97	5 : 1	intaritor	PH 92	4 : 1	intaritor	PH 95

Randament teoretic: (ČSN EN ISO 23811)

Vopsea nediluata			
40 µm DFT	12,0 m2/kg	16,0 m2/litru	83,1 g/m2
80 µm DFT	6,0 m2/kg	8,0 m2/litru	166,1 g/m2

Uscare: (ČSN 673052)

Pentru a obține 40 µm grosime a peliculei uscate (DFT), aplicați 62 µm de vopsea nediluată. Randamentul practic de acoperire depinde de metoda și condițiile de aplicare, forma și rugozitatea suprafeței

120 µm grosime a peliculei umede (WFT), temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%, timp de curgere 60 secunde, cupă de curgere ISO 6 mm.	**Uscare la suprafață (clasa 1)**	La atingere (clasa 3)	La manipulare (clasa 4)
	65 minute	8 ore	16 ore

Timpul de uscare și de reaplicare depinde în mare măsură de grosimea peliculei umede, temperatură, umiditate, ventilație și culoarea vopselei. Încărcarea completă și măsurarea peliculei acoperite se pot face după 7 zile, testarea de laborator după 3 săptămâni de uscare în condițiile menționate mai sus.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 10.12.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 84

Fisa tehnica

Durata de viață în recipient: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 ore, temperatură 23 ± 2°C, timp de curgere 60 secunde, cupă de curgere ISO 6 mm.
Durata de viață a amestecului (pot life) depinde în mare măsură de temperatura vopselei. La temperaturi de 30–40°C poate fi înjumătățită, iar la temperaturi de 5–10°C poate fi de câteva ori mai lungă.

Luciu: (ČSN ISO 2813)

Luciu ridicat 90 GU, unghi de măsurare 60°, timp de curgere 60 secunde, cupă de curgere ISO 6 mm.

Vâscozitate la livrare:

„Timp de scurgere: 75 secunde, cupă de scurgere ISO de 6 mm”

Diluare recomandata: (ČSN 673032)

	Fara aer	Pensulă/Rolă
diluant	PT 03	PT 03
In greutate	5 %	Fara diluare
In volum	7 %	Fara diluare

Curgere: (ČSN EN ISO 16862)

temperatura 23 ± 2°C, umiditatea relativa 50 ± 5%	
Timp de scurgere: 60 secunde, cupă de scurgere ISO de 6 mm	Fără curgere (sagging) la o grosime a peliculei umede (WFT) de 200 µm

Conditii de aplicare:

Suprafața trebuie să fie uscată. Temperatura aerului, a suprafeței și a vopselei nu trebuie să scadă sub +5°C în timpul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă.

Pregatirea suprafetei:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminări de pe suprafață cu un detergent adecvat, conform ČSN EN ISO 12944-4.
Suprafețe din oțel: Curățare prin sablare abrazivă până la gradul Sa 2½, alternativ curățare manuală sau mecanică până la minim St 3, în conformitate cu ČSN EN ISO 8501-1.
Suprafețe galvanizate: Pentru a obține aderența necesară a vopselei pe suprafețele nou galvanizate prin imersie la cald, suprafața trebuie tratată cu o soluție de apă amoniacală, pregătită prin amestecarea a 5 l de apă, 0,25 l de apă amoniacală (concentrație 25%) și 25 ml de detergent. Suprafața se spală cu această soluție până când se formează o spumă gri, urmată de clătirea completă cu apă curată. Vopseaua poate fi aplicată după ce suprafața este complet uscată. Prin această metodă, vopseaua se poate aplica direct pe suprafața nou galvanizată, fără grund.
Pentru suprafețele galvanizate și cele vechi galvanizate prin imersie la cald, aderența vopselei este asigurată prin șlefuire manuală și spălare ulterioară cu agentul de curățare ecologic CL 07.
Substrat din aluminiu: Este necesară aplicarea unui strat de grund recomandat corespunzător. Acest material de acoperire nu este destinat aplicării directe pe acest tip de suprafață.
Suprafețe vopsite anterior: Dacă tipul vopselei vechi nu este cunoscut, efectuați mai întâi un test de compatibilitate. Îndepărtați uleiul și grăsimea cu diluant sau cu detergentul CL 07, șlefuiți suprafața cu un polizor. Aplicați vopseaua amestecată și diluată pe o zonă mică. Dacă suprafața nu prezintă crăpături în decurs de 30 de minute, atunci învelișul este complet întărit și aderent, iar vopseaua poate fi utilizată pentru renovare. Tratați zonele corodate cu grundul recomandat. Verificați compatibilitatea între vopseaua veche și cea nouă în cazul în care nu este cunoscută. compatibility test.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 10.12.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 84

Fisa tehnica

Suprafețe minerale: Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminări de pe suprafață cu un detergent adecvat, prin șlefuire sau sablare, după necesitate. Îndepărtați particulele rămase prin periere sau aspirare. În cazul sistemelor supuse la solicitări ridicate, este necesară testarea soliditătii suprafeței minerale. La renovarea suprafețelor vopsite anterior, respectați compatibilitatea între straturile de vopsea existente și cele care urmează a fi aplicate.

Metoda de aplicare:

Aplicare cu pulverizare airless, pulverizare airmix, pensulă sau rolă.
Pentru pulverizarea airless, utilizați o duză cu orificiu de Ø 0,009" – 0,013", presiunea duzei: 180 – 220 bar; ajustați unghiul de aplicare în funcție de forma suprafeței.
Pentru pulverizarea airmix, utilizați o duză cu orificiu de 1 – 1,8 mm, presiunea duzei: 3 – 4 bar.
Pentru aplicarea cu pensula/rola, selectați echipamentul adecvat în funcție de tipul și vâscozitatea vopselei.

Depozitare:

În ambalajul original nedeschis, la temperaturi cuprinse între +5°C și +25°C.

Ambalare in kg:

0,8; 3,6; 9; 18

Ambalare de baza 0100 in kg:

0,784; 3,528; 8,82; 17,64

Ambalare de baza 0000 in kg:

0,64; 2,88; 7,2; 14,4

Note:

DFT – grosime peliculă uscată
WFT – grosime peliculă umedă
MS – conținut mediu de substanță uscată
HS – conținut ridicat de substanță uscată
GU – unitate de luciu (Gloss Unit)
KU – unitate Krebs de vâscozitate (Krebs Unit)

Toate informațiile furnizate în această fișă tehnică se bazează pe cele mai bune cunoștințe ale noastre, pe rezultatele testelor de laborator și pe experiența practică la data menționată mai jos. Având în vedere că condițiile de utilizare a produsului nu se află sub controlul nostru, putem garanta doar calitatea produsului în sine. În calitate de producător, nu ne asumăm răspunderea pentru eventualele daune rezultate din utilizarea produsului fără respectarea instrucțiunilor recomandate mai sus sau în scopuri necorespunzătoare. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile specificate mai sus fără notificare prealabilă. Solicitați întotdeauna cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului. Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Valabilitatea datelor furnizate aici va expira automat după cinci ani.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 10.12.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz