ZG 17

Fisa tehnica

Descriere:

Vopsea epoxidică de grundare high-solid (2 în 1)

Utilizare:

Strat de grund într-un mediu atmosferic cu corozivitate severă. Potrivit pentru acoperirea structurilor din oțel ale podurilor, lucrărilor hidrotehnice, grajdurilor, fabricilor de produse lactate, spălătoriilor, cutiilor, containerelor rezidențiale, transportoarelor, liniilor de producție, mașinilor și echipamentelor, rezervoarelor, camionetelor, rezervoarelor subterane, conductelor și substraturilor minerale. Adiție foarte mare, rezistență la corozie, mecanică și chimică. Rezistent la substanțe petroliere, uleiuri și grăsimi, umiditate crescută, scufundare permanentă, soluții diluate de acid și alcaline. Poate fi aplicat cu rolă, pensulă sau prin pulverizare airless. Straturi de finisaj adecvate: PE 33, PE 73, PE 84 sau ZE 53 se aplică după 30 de minute; pentru o duritate mai mare și un uscare mai rapidă, se aplică după 16 ore.

Substrate:

Oțel, zinc, aluminiu, cupru, oțel inoxidabil, substraturi minerale.

Culori:

RAL 7032, VIT 0840

Densitate specifica: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,38 g/cm3

Substanțe solide: (ČSN EN ISO 3251)

Ingreutate	81 ± 2 %
In volum	70 ± 2 %

Raport de amestec:

In greutate	6 : 1	Întăritor	ZH 93	8 : 1	Întăritor	ZH 95	12 : 1	Întăritor	ZH 91
In volum	4 : 1	Întăritor	ZH 93	5 : 1	Întăritor	ZH 95	8 : 1	Întăritor	ZH 91

Rata teoretică de acoperire: (ČSN EN ISO 23811)

Vopsea nediluata			
40 µm DFT	12,6 m2/kg	17,4 m2/litru	79,1 g/m2
80 µm DFT	6,3 m2/kg	8,7 m2/litru	158,2 g/m2

Uscare: (ČSN 673052)

Pentru a obține 40 µm DFT, aplicați 57 µm de vopsea nediluată. Rata practică de acoperire depinde de metoda de aplicare și condițiile de aplicare, forma și rugozitatea suprafeței.

120 µm WFT, temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%, timp de curgere 60s, cupă ISO de curgere 6 mm.	Uscare la suprafață (clasa1).	La atingere (clasa 3)	La manipulare (clasa 4)
	35 minute	1 ora	3 ore

Timpul de uscare și re-aplicare depinde în mare măsură de grosimea peliculei umede, temperatură, umiditate, ventilație și culoarea vopselei. Încarcă complet și măsoară pelicula acoperită după 7 zile, testarea în laborator se face după 3 săptămâni de uscare în condițiile menționate mai sus.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 25.05.2024

GENUINE CZECH

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

ZG 17

Fisa tehnica

Timpul de viață al amestecului: (ČSN EN ISO 9514)

3 ore, temperatură 23 ± 2°C, timp de curgere 60s, cupă ISO de curgere 6 mm.
Timpul de viață al amestecului depinde puternic de temperatura vopselei. La temperaturi de 30-40°C, poate fi jumătate, iar la temperaturi de 5-10°C, poate fi de mai multe ori mai lung.

Luciu: (ČSN ISO 2813)

Mat 2 GU, unghi de măsurare 60°, timp de curgere 60s, cupă ISO de curgere 6 mm.

Vâscozitatea de livrare:

Lichid tixotropic, imposibil de măsurat cu cupa de curgere ISO.

Diluarea recomandata: (ČSN 673032)

	Fara aer	Pensula/rola
diluant	ZT 03	ZT 03
In greutate	8 %	9 %
In volum	13 %	15 %

Scurgere: (ČSN EN ISO 16862)

temperatura 23 ± 2°C, umiditatea relativa 50 ± 5%	
Timp de curgere 60s, cupă ISO de curgere 6 mm.	Fără scurgere la 270 µm WFT.

Conditii de aplicare:

Suprafața trebuie să fie uscată. Temperatura aerului, a suprafeței și a vopselei nu trebuie să scadă sub +5°C în timpul aplicării și uscatului. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă.

Pregatirea suprafetei:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminări de pe suprafață cu un detergent adecvat conform ČSN EN ISO 12944-4. Utilizați diluant sau curățitorul ecologic foarte eficient CL 07.
Suprafețele din oțel: Curățare prin sablare abrazivă la Sa 2½, alternativ curățare manuală sau mecanică la minim St 3, conform ČSN EN ISO 8501-1.
Suprafețele din oțel inoxidabil: Pentru a obține rugozitatea necesară, utilizați șlefuire mecanică sau manuală. Curățați suprafața cu un curățitor ecologic CL 07.
Suprafețele galvanizate: Pentru a obține rugozitatea necesară, utilizați metoda de măturare, de exemplu folosind nisip de silice, alternativ șlefuire mecanică. Cel puțin curățați suprafața cu un detergent adecvat. Se recomandă aplicarea unui strat de grund diluat pe suprafețele galvanizate la cald. Respectând această procedură, nu este necesar să utilizați un primer.
Suprafețele din aluminiu: Pentru a obține rugozitatea necesară, utilizați metoda de măturare cu un abraziv nemetalic, alternativ șlefuire mecanică și curățați suprafața cu un diluant adecvat. Respectând această procedură, nu este necesar să utilizați un primer.
Suprafețele din cupru: Utilizați șlefuire manuală pentru a obține rugozitatea necesară și spălați suprafața cu un curățitor ecologic CL 07. Dacă utilizați metoda de decapare pentru tratarea suprafeței, aceasta trebuie pasivată ulterior.
Suprafețele vopsite anterior: Dacă tipul vechii vopsele nu este cunoscut, efectuați mai întâi un test de compatibilitate. Curățați uleiul și grăsimea cu diluant sau curățitor CL 07, roughenizați suprafața cu un polizor. Aplicați vopsea amestecată și diluată pe o zonă mică. Dacă suprafața nu se crăpă în termen de 30 de minute, atunci acoperirea este complet uscată și aderentă, iar vopseaua poate fi utilizată pentru renovare.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 25.05.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

ZG 17

Fisa tehnica

Tratați locurile corodate cu vopseaua de primire recomandată. Observați compatibilitatea dintre vopselele vechi și cele noi dacă nu ați efectuat testul de compatibilitate.

Metoda de aplicare:

Aplicare prin pulverizare airless, airmix, pensulă sau rolă. Pentru pulverizarea airless, utilizați o duză cu orificiul de Ø 0.011" - 0.021", presiunea duzei: 120 - 180 bar, ajustați unghiul de aplicare în funcție de forma suprafeței. Pentru pulverizare airmix, utilizați o duză cu orificiul de 1.5 - 2 mm, presiunea duzei: 3 - 4 bar. Pentru aplicarea cu pensulă/rolă, selectați echipamentele adecvate în funcție de tipul și vâscozitatea vopselei.

Depozitare:

În ambalajul original, neapoiat, la temperaturi între +5°C și +25°C.

Ambalare in kg:

12 ; 24

Note:

DFT - grosimea filmului uscat
WFT - grosimea filmului umed
MS - materie uscată medie
HS - materie uscată ridicată
GU - unități de luciu
KU - unități Krebs de vâscozitate

Toate informațiile furnizate în această fișă tehnică se bazează pe cele mai bune cunoștințe, rezultatele testelor de laborator și experiența practică până la data specificată mai jos. Având în vedere că condițiile de utilizare ale produsului sunt în afacerea noastră, putem garanta doar calitatea produsului în sine. Ca producător, nu ne asumăm răspunderea pentru daunele care apar din utilizarea produselor fără a respecta instrucțiunile recomandate sau pentru scopuri necorespunzătoare. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile specificate mai sus fără notificare prealabilă. Solicitați întotdeauna versiunea actuală a fișei tehnice a produsului. Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Valabilitatea datelor furnizate aici se va încheia automat după cinci ani.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 25.05.2024

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz