PE 33

Fisa tehnica

Descriere:

Vopsea poliuretanică auto-grund 2 în 1.

Utilizare:

Primer și strat de finisare rapid uscător, două componente (2 în 1).
Este potrivit pentru vopsirea construcțiilor din oțel, hale, containere, conveioare, linii de producție, utilaje și echipamente, containere, țevi și lemn. Oferă o rezistență foarte mare la culoare, aderență, rezistență mecanică și chimică. Este rezistent la umiditate crescută, substanțe petroliere, uleiuri, grăsimi, alcool și produse de curățare comune. Se poate aplica prin pulverizare airless sau airmix, cu pensula sau cu rolă. Se recomandă aplicarea celui de-al doilea strat la 45 de minute după primul strat. Pentru pensulă/rolă, se recomandă aplicarea celui de-al doilea strat după 16 ore.

Substrate:

Oțel, zinc, lemn, suprafețe minerale

Culori:

RAL, VIT

Gravitatia specifica: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,24 g/cm3

Substanță solidă: (ČSN EN ISO 3251)

Ingreutate	66 %
In volum	52 %

Raport de amestecare:

In greutate	10 : 1	durificator PH 93
in volum	8 : 1	durificator PH 93

Rata teoretică de acoperire: (ČSN EN ISO 23811)

Vopsea nediluata			
40 µm DFT	10,5 m2/kg	13,0 m2/liter	95,0 g/m2
80 µm DFT	5,3 m2/kg	6,5 m2/liter	190,0 g/m2

Pentru a atinge o grosime a filmului uscat (DFT) de 40 µm, aplicați 77 µm de vopsea nediluata.
Rata practică de acoperire depinde de metoda de aplicare și condițiile de aplicare, de forma și de rugozitatea suprafeței.

Uscare: (ČSN 673052)

120 µm WFT, temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%, timpul de curgere 60s, cupe de curgere ISO 6 mm.	Uscat la suprafață (gradul 1)	Uscat la atingere (gradul 3)	Uscat la manipulare (gradul 4)
	45 minute	6 ore	8 ore

Timpul de uscare și de reaplicare depinde în mare măsură de grosimea filmului umed, temperatură, umiditate, ventilație și culoarea vopselei. Măsurați filmul vopsit după 7 zile de uscare, iar testele de laborator se efectuează după 3 săptămâni de uscare în condițiile de mai sus

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice

Czech republic

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz

www. viton.cz

Issued: 12.05.2022

PE 33

Fisa tehnica

Timpul de utilizare al amestecului: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 h., temperatură 23 ± 2°C, timpul de curgere 60s, cupa de curgere ISO 6 mm
Viața recipientului depinde puternic de temperatura vopselei. La temperaturi de 30-40°C, timpul poate fi redus la jumătate, iar la temperaturi de 5-10°C, acesta poate fi de mai multe ori mai lung.

Luciu: (ČSN ISO 2813)

Semi-mat 30 GU, unghi de măsurare 60°, timpul de curgere 60s, cupa de curgere ISO 6 mm

Vâscozitatea de furnizare:

Lichid tixotrop, imposibil de măsurat cu cupa de curgere ISO

Diluația recomandată: (ČSN 673032)

	Fara aer	Pensulă/rolă
Diluant	PT 03	PT 03
In greutate	7 %	8 %
In volum	10 %	11 %

Curgere: (ČSN EN ISO 16862)

temperatura 23 ± 2°C, umiditatea rewlativa 50 ± 5%	
Timp de curgere 60s, cupa de curgere ISO 6 mm	Fără picurare (curgere) la 300 µm grosime a filmului umed (WFT)

Conditii de aplicare:

Suprafața trebuie să fie uscată. Temperatura aerului, a suprafeței și a vopselei nu trebuie să scadă sub +5°C în timpul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței trebuie să fie cel puțin cu 3°C mai mare decât punctul de rouă.

Pregatirea suprafetei:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminări de pe suprafață cu un detergent adecvat conform standardului ČSN EN ISO 12944-4. Folosiți diluant sau curățitor ecologic eficient CL 07.
Suprafețele din oțel: Curățare prin sablare abrazivă până la Sa 2½, alternativ curățare manuală sau mecanică până la min. St 3 conform ČSN EN ISO 8501-1.
Suprafețele galvanizate: Pentru a atinge aderența necesară a vopselei pe suprafețele galvanizate noi prin imersie la cald, suprafața trebuie tratată cu o soluție de apă de amoniac, preparată prin amestecarea a 5l de apă, 0,25l de apă de amoniac (concentrație de 25%) și 25ml de detergent. Suprafețele se spală cu soluția preparată până se formează o spumă gri. Ulterior, spuma se spală cu apă curată. Vopseaua poate fi aplicată după ce suprafața este complet uscată. Când se folosește această metodă, vopseaua poate fi aplicată direct pe suprafața galvanizată nouă fără a mai fi necesar un strat de grund.
Pentru suprafețele galvanizate și galvanizate vechi, aderența necesară a vopselei se fixează prin șlefuirea manuală și spălarea ulterioară cu agentul ecologic de curățare CL 07.
Substratul din aluminiu: Este necesar un strat de grund recomandat corespunzător. Acest material de acoperire nu este destinat aplicării directe pe acest tip de suprafață.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 12.05.2022

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 33

Fisa tehnica

Suprafețele vopsite anterior:
Dacă tipul de vopsea veche nu este cunoscut, verificați mai întâi testul de compatibilitate. Curățați uleiul și grăsimea cu diluant sau cu curățitorul ecologic CL 07, și radeți suprafața cu un șlefuitor. Aplicați vopseaua amestecată și diluată pe o mică zonă. Dacă suprafața nu se crapă în termen de 30 de minute, atunci stratul este complet uscat și aderent, iar vopseaua poate fi folosită pentru renovare. Tratați locurile corodate cu vopseaua primară recomandată. Respectați compatibilitatea vopselelor vechi și noi, dacă nu ați verificat testul de compatibilitate.
Suprafețele din lemn:
Suprafața trebuie să fie uscată și curățată de contaminanți, ceară, grăsime, materiale exfoliate și incoerente. Umpleți crăpăturile și găurile cu un chit pentru lemn. Șlefuiți toate suprafețele umplute și lucioase. Îndepărtați granulele rămase prin curățare cu aspiratorul. În caz de riscuri sporite, aplicați un insecticid și un agent antifungic. Ca vopsea de renovare, aplicați unul sau două straturi de vopsea. Ca strat de grund pentru lemnul neacoperit, aplicați două sau trei straturi în funcție de structura lemnului. Pentru a obține cea mai bună calitate, șlefuiți ușor suprafața cu șmirghel Nr. 240 după fiecare strat.
Suprafețele minerale:
Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminări de pe suprafață cu un detergent adecvat, șlefuire sau sablare după caz. Îndepărtați granulele rămase prin periere sau curățare cu aspiratorul. Folosiți RK 975 STOPPER pentru repararea zonelor deteriorate, nivelarea și netezirea suprafeței. În cazul sistemelor foarte solicitate, este necesar să verificați soliditatea suprafeței minerale. Respectați compatibilitatea vopselelor anterioare și ulterioare atunci când renovați suprafețele vopsite anterior.

Metoda de aplicare:

Aplicare prin pulverizare airless, airmix, pensulă sau rolă:

- **Pulverizare airless:**
  - **Orificiu duză**: 0.011" - 0.021"
  - **Presiune duză**: 120 - 180 bar
  - **Unghiul de aplicare**: Ajustați unghiul de aplicare în funcție de forma suprafeței pentru a obține rezultate optime.
- **Pulverizare airmix:**
  - **Orificiu duză**: 1.5 - 2 mm
  - **Presiune duză**: 3 - 4 bar
- **Aplicare cu pensulă/rolă:**
  - Alegeți echipamentul adecvat în funcție de tipul de vopsea și vâscozitatea acesteia. Echipamentul corespunzător asigură o aplicare uniformă și netedă.

Pentru **pulverizare airless** și **airmix**, asigurați-vă că păstrați dimensiunile și presiunile recomandate ale duzei pentru a obține o acoperire corespunzătoare și un finisaj uniform. Pentru **aplicarea cu pensulă/rolă**, selectați echipamentul care se potrivește cu consistența vopselei pentru a asigura o aplicare uniformă fără acumulări excesive sau urme.

Depozitare::

- **Păstrați produsul** în ambalajul original, sigilat, la temperaturi între **+5°C** și **+25°C**.
- Asigurați-vă că **ambalajul rămâne sigilat** pentru a proteja calitatea vopselei.
- Evitați depozitarea produsului în locuri expuse la temperaturi extreme, umiditate ridicată sau la lumina directă a soarelui.

Ambalare in kg:

0,8; 3; 10; 25

Ambalaj pentru baza 0100::

0,784; 2,94; 9,8; 24,5

Ambalajul pentru baza 0000:

0,64; 2,4; 8; 20

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 12.05.2022

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 33

Fisa tehnica

Note:

DFT - Grosimea peliculei uscate	MS - Substanță uscată medie	GU - Unități de luciu
WFT - Grosimea peliculei umede	HS - Substanță uscată ridicată	KU - Unitatea de vâscozitate Krebs

Toate informațiile prezentate în această fișă tehnică sunt bazate pe cele mai bune cunoștințe ale noastre, rezultate din teste de laborator și experiență practică până la data specificată mai jos. Având în vedere faptul că condițiile de utilizare ale produsului sunt în afacerea noastră, putem garanta doar calitatea produsului în sine. Ca producători, nu putem fi responsabili pentru daunele cauzate de utilizarea produsului fără respectarea instrucțiunilor recomandate mai sus sau în scopuri improprii. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile specificate mai sus fără notificare prealabilă. Întotdeauna solicitați versiunea actuală a fișei tehnice a produsului. Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Valabilitatea datelor furnizate aici va expira automat după cinci ani.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 12.05.2022

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz