ZG 13

FISA TEHNICA

Descriere:

Grund epoxydic anticoroziv

Utilizare:

Grund rapid uscat, bicomponent, pentru medii corozive severe.
Potrivit pentru vopsirea structurilor din oțel ale podurilor, lucrărilor de apă, stablurilor, laptelurilor, spălătoriilor, cutiilor, containerelor rezidențiale, transportoarelor, liniilor de producție, mașinilor și echipamentelor, rezervoarelor, remorcilor, rezervoarelor subterane, țevilor și substraturilor minerale.
Aderență foarte mare, rezistență la coroziune, mecanică și chimică.
Rezistent la substanțele petroliere, uleiuri și grăsimi, umiditate crescută, imersie permanentă, soluții diluate de acizi și alcalii.
Poate fi aplicat cu rolă, pensulă, pulverizare airless sau airmix.
Straturile de finisaj corespunzătoare sunt PE 33, PE 73, PE 84, ZE 53, KE 53 sau KE 54. Aplicarea acestora se face după 30 de minute, iar pentru o duritate mai mare și uscare mai rapidă, după 16 ore.

Substrate:

Oțel, zinc nou și vechi, aluminiu, substraturi minerale (podele)

Culori:

RAL 7035, VIT 0100, VIT 0110

Gravitatie specifica: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,47 g/cm3

Solids: (ČSN EN ISO 3251)

Ingreutate	72 %
In volum	52 %

Raport de amestecare:

In greutate	6 : 1	Întăritor	ZH 93	8 : 1	Întăritor	ZH 95
In volum	4 : 1	Întăritor	ZH 93	5 : 1	Întăritor	ZH 95

Rata teoretică de acoperire: (ČSN EN ISO 23811)

Vopsea nediluată			
40 µm DFT	8,8 m2/kg	12,9 m2/liter	114,2 g/m2
80 µm DFT	4,4 m2/kg	6,4 m2/liter	228,3 g/m2

Uscare: (ČSN 673052)

Pentru a atinge o grosime a peliculei uscate (DFT) de 40 µm, aplicați 77 µm de vopsea nediluată.
Rata practică de acoperire depinde de metoda de aplicare și condițiile de mediu, forma și rugozitatea suprafeței.

120 µm grosime a peliculei umede (WFT), temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%, timpul de scurgere 60 secunde, cupă de scurgere ISO 6 mm.	Uscat la suprafață (gradul 1)	La atingere (gradul 3)	La manipulare (gradul 4)
	15 minute	90 minute	2 ore

Timpul de uscare și re-aplicare depind în mod semnificativ de grosimea peliculei umede, temperatură, umiditate, ventilație și culoarea vopselei.
Se recomandă încărcarea completă și măsurarea peliculei acoperite după 7 zile. Testele de laborator se vor efectua după 3 săptămâni de uscare în condițiile menționate mai sus.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

Issued: 15.12.2021

ZG 13

FISA TEHNICA

Timp de utilizare: (ČSN EN ISO 9514)

4 ore, temperatură 23 ± 2°C, timpul de scurgere 60 secunde, cupă de scurgere ISO 6 mm.
Timpul de utilizare depinde semnificativ de temperatura vopselei. La temperaturi de 30-40°C, acesta poate fi redus la jumătate, iar la temperaturi de 5-10°C poate fi de mai multe ori mai lung.

Luciu: (ČSN ISO 2813)

Mat 10 GU, unghi de 60°, timpul de scurgere 60 secunde, cupă de scurgere ISO 6 mm.

Vâscozitate la livrare:

Lichid tixotrop, imposibil de măsurat cu cupa de scurgere ISO

Diluare recomandata: (ČSN 673032)

	Fara aer	Pensulă/rolă
Diluant	ZT 03	ZT 03
In greutate	6 %	7 %
In volum	10 %	12 %

Curgere: (ČSN EN ISO 16862)

temperatura 23 ± 2°C, umiditatea relativa 50 ± 5%	
Timp de scurgere 60 secunde, cupă de scurgere ISO 6 mm	Fără curgere la 250 µm grosime a peliculei umede (WFT)

Conditii de aplicare:

Suprafața trebuie să fie uscată. Temperatura aerului, a suprafeței și a vopselei nu trebuie să scadă sub +5°C în timpul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă.

Pregătirea suprafeței:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminante de pe suprafață cu un detergent adecvat, conform ČSN EN ISO 12944-4. Utilizați diluant sau un detergent ecologic foarte eficient, CL 07.
Suprafețe de oțel: Curățare prin sablare abrazivă la Sa 2½, alternativ curățare manuală sau mecanică până la minim St 3, conform ČSN EN ISO 8501-1.
Suprafețe galvanizate: Pentru a obține rugozitatea necesară, folosiți metoda de măturare, de exemplu utilizând nisip de siliciu, alternativ șlefuire mecanică. Cel puțin curățați suprafața cu un detergent adecvat. Se recomandă aplicarea unui strat de grund diluat pe suprafețele galvanizate la cald. Respectând această procedură, nu este necesar să folosiți un primer.
Suprafețe din aluminiu: Pentru a obține rugozitatea necesară, folosiți metoda de măturare cu un abraziv nemetalic, alternativ șlefuire mecanică și curățați suprafața cu un diluant adecvat. Respectând această procedură, nu este necesar să folosiți vopseaua de bază.
Suprafețe vopsite anterior: Dacă tipul vopselei vechi nu este cunoscut, efectuați mai întâi un test de compatibilitate. Curățați uleiul și grăsimea cu diluant sau cu detergent CL 07, adânciți suprafața cu un polizor. Aplicați vopsea amestecată și diluată pe o zonă mică. Dacă suprafața nu se crăpa în decurs de 30 de minute, atunci stratul este complet uscat și aderat, iar vopseaua poate fi utilizată pentru renovare. Tratați locurile corodate cu vopseaua de bază recomandată. Respectați compatibilitatea dintre vopselele vechi și cele noi dacă nu ați efectuat testul de compatibilitate.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 15.12.2021

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

ZG 13

FISA TEHNICA

Suprafețe minerale: Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte contaminante de pe suprafață cu un detergent adecvat, șlefuire sau curățare prin sablare, după caz. Îndepărtați praful rămas prin periere sau curățare cu aspiratorul. În cazul sistemelor foarte solicitate, este necesar să testați soliditatea suprafeței minerale. Respectați compatibilitatea între vopselele anterioare și cele ulterioare atunci când renovați suprafețele vopsite anterior.

Metoda de aplicare:

Pulverizare airless, pulverizare airmix, pensulă sau rolă.
Pentru pulverizarea airless, utilizați o duză cu orificiu Ø 0.011" - 0.021", presiune la duză: 120 - 180 bar, ajustați unghiul de aplicare în funcție de forma suprafeței.
Pentru pulverizare airmix, utilizați o duză cu orificiu de 1,5 - 2 mm, presiune la duză: 3 - 4 bar.
Pentru aplicarea cu pensula/rolă, selectați echipamentul corespunzător în funcție de tipul și vâscozitatea vopselei..

Depozitare:

În ambalajul original sigilat, la temperaturi între +5°C și +25°C.

Ambalare in kg:

0,6 ; 3 ; 12 ; 24

Note:

DFT - **Grosimea filmului uscat**.
WFT - **Grosimea filmului umed**.
MS - **Substanță uscată medie**.
HS - Substanță uscată mare
GU - **Unitatea de luciu**.
KU - Unitatea Krebs de vâscozitate

Toate informațiile furnizate în această fișă tehnică sunt bazate pe cele mai bune cunoștințe, rezultate ale testelor de laborator și experiență practică până la data specificată mai jos. Având în vedere faptul că condițiile de utilizare ale produsului sunt în afacerea noastră de control, putem garanta doar calitatea produsului în sine. Ca producător, nu putem fi responsabili pentru daunele care apar din utilizarea produselor fără a urma instrucțiunile recomandate mai sus sau pentru scopuri necorespunzătoare. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile specificate mai sus fără notificare prealabilă. Solicitați întotdeauna versiunea actualizată a fișei tehnice a produsului. Această fișă tehnică înlocuiește toate fișele tehnice anterioare. Valabilitatea datelor furnizate aici va expira automat după cinci ani.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 15.12.2021

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz