HAE 30

FISA TEHNICA

Descriere:

Vopsea pe bază de apă 3 în 1 cu grund incorporat

Utilizare :

Acoperire acrilică monocomponentă, cu uscare rapidă și autogrunduitoare (3 în 1), destinată construcțiilor metalice, paleților, cutiilor de transport, lăzilor, gardurilor, streșinilor, parapetelor, ferestrelor, tavanelor, tocurilor, grinzilor, mobilierului, altor tipuri de lemn și anumitor tipuri de materiale plastice (ABS, PVC dur, polistiren). Poate fi utilizată pentru acoperirea pardoselilor supuse la solicitări mecanice și a altor suprafețe minerale. Aplicabilă prin pulverizare, cu pensula sau cu rola. Pentru aplicarea prin pulverizare, așteptați 30 de minute între două straturi de HAE 30. Pentru aplicarea cu pensula sau rola, așteptați 6 ore între două straturi de HAE 30. Potrivită pentru vopsirea produselor care intră în contact indirect cu alimente, furaje și apă potabilă.

Certificari:

Certificat nr.: 17 0049 pentru contact direct cu produse alimentare până la 40°C

Substrat:

Oțel, oțel inoxidabil, zinc, aluminiu, lemn, substraturi minerale (pardoseli), materiale plastice, zinc-titan

Culoare:

RAL

Densitate specifica: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,23 g/cm3

Continut solid: (ČSN EN ISO 3251)

In greutate 49 %
In volum 36 %

Rată teoretică de acoperire: (ČSN EN ISO 23811)

Vopsea nediluata			
40 µm DFT	7,4 m2/kg	9,1 m2/liter	135,8 g/m2
80 µm DFT	3,7 m2/kg	4,5 m2/liter	271,6 g/m2

Pentru a obține o grosime a stratului uscat (DFT) de 40 µm, aplicați 111 µm vopsea nediluată. Rata practică de acoperire depinde de metoda și condițiile de aplicare, precum și de forma și rugozitatea suprafeței..

Uscare: (ČSN 673052)

La o grosime a stratului umed de 120 µm, la o temperatură de 23 ± 2°C și o umiditate relativă de 50 ± 5%, vâscozitatea la livrare trebuie să fie conform specificațiilor produsului.	Uscat la suprafata (grad 1)	La atingere (grad 3)	La manipulare (grad 4)
	35 minute	90 minute	5 ore

Timpul de uscare și cel de supravopsire depind puternic de grosimea stratului umed, temperatură, umiditate, ventilație și culoarea vopselei. Se recomandă încărcarea completă și măsurarea filmului vopsit după 7 zile, iar testele de laborator se efectuează după 3 săptămâni de uscare în condițiile menționate.

Luciu: (ČSN ISO 2813)

Finisaj semi-mat cu 30 GU, măsurat la unghi de 60°, cu vâscozitate la livrare conform specificațiilor produsului

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

Issued: 23.02.2023

HAE 30

FISA TEHNICA

Diluare recomandata: (ČSN 673032)

	airless	Pensula/rola
diluat	apa	apa
In greutate	nediluat	2,5 %
In volum	nediluat	3 %

Curgere pe verticală: (ČSN EN ISO 16862)

Temperatură 23 ± 2°C, umiditate relativă 50 ± 5%	
Vâscozitate în stare de livrare	Fără scurgere la 350 µm grosime strat umed (WFT)

Conditii aplicare :

Suprafața trebuie să fie uscată și degresată corespunzător. Temperatura aerului, a suprafeței și a vopselei nu trebuie să scadă sub +10°C pe durata aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 70%. Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă. În condiții de temperaturi scăzute, este recomandat să se aplice mai întâi un strat foarte subțire, pentru a se usca rapid.

Prepararea suprafetei:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte impurități de pe suprafață cu un detergent adecvat conform ČSN EN ISO 12944-4. Folosiți detergenul ecologic foarte eficient CL 07.

Suprafețe din oțel: Curățare prin sablare abrazivă până la gradul Sa 2½, alternativ curățare manuală sau mecanică până la minim Sa 3 conform ČSN EN ISO 8501-1. Este necesară aplicarea vopselei în 2 straturi, grosimea recomandată a stratului uscat (DFT) fiind de 80-120 µm.

Suprafețe din oțel inoxidabil: Pentru a obține rugozitatea necesară, folosiți șlefuirea mecanică sau manuală. Curățați suprafața cu detergen ecologic CL 07.

Suprafețe galvanizate: Pentru a asigura aderența necesară a vopselei pe suprafețele galvanizate la cald noi, suprafața trebuie tratată cu o soluție de apă amoniacală, preparată prin amestecarea a 5 l de apă, 0,25 l apă amoniacală (concentrație 25%) și 25 ml detergent. Suprafața se spală cu soluția pregătită până se formează o spumă gri. Aceasta se clătește apoi cu apă curată. Vopseaua poate fi aplicată după uscarea completă a suprafeței. Folosind această metodă, vopseaua poate fi aplicată direct pe suprafața galvanizată la cald nouă, fără strat de grund.

Pentru suprafețe galvanizate și galvanizate la cald mai vechi, aderența necesară a vopselei se obține prin asprime manuală și spălare ulterioară cu agentul de curățare ecologic CL 07.

Suprafețe zinc-titan: Îndepărtați murdăria și reziduurile de vopsea veche desprinsă. Degresați suprafața cu soluție de curățare ecologică CL 07, clătiți cu apă și lăsați să se usuce complet.

Suprafețe din aluminiu: Pentru a obține rugozitatea necesară, folosiți metoda perierii cu abraziv non-metalic sau alternativ șlefuire mecanică. Cel puțin curățați suprafața cu detergent ecologic CL 07.

Suprafețe vopsite anterior: Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte impurități de pe suprafață cu detergent ecologic CL 07, recomandată șlefuirea suprafeței. Respectați compatibilitatea dintre straturile anterioare și cele ulterioare.

Suprafețe din lemn: Suprafețele trebuie să fie uscate și curate de impurități, ceară, grăsime, scuame și materiale neaderente. Umpleți crăpăturile și găurile cu chit pentru lemn. Șlefuiți toate suprafețele umplute și cele lucioase. Îndepărtați praful rămas prin aspirare. În caz de risc crescut, aplicați agenți insecticizi și antifungici. Ca strat de renovare, aplicați unul sau două straturi de vopsea; ca strat de grund pe lemnul neacoperit, aplicați două sau trei straturi în funcție de structura lemnului. Pentru calitatea maximă, șlefuiți ușor suprafața cu șmirghel Nr. 240 după fiecare strat. Dacă HAE 30 este aplicat pe lemn ca strat nou, este recomandabil să aplicați mai întâi un strat de penetrare din HAE 30 diluat 2:1 cu apă.

Suprafețe minerale: Îndepărtați uleiul, grăsimea, sarea și alte impurități de pe suprafață cu un detergent adecvat, șlefuiți sau curățați prin sablare.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 23.02.2023

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

HAE 30

FISA TEHNICA

Îndepărtați reziduurile de nisip prin periere sau aspirare. Folosiți RK 975 STOPPER pentru reparații locale, nivelare și netezirea suprafeței. În cazul sistemelor supuse unor solicitări mari, este necesar să testați rezistența suprafeței minerale. Respectați compatibilitatea dintre straturile anterioare și cele ulterioare la renovarea suprafețelor vopsite anterior. Dacă HAE 30 este aplicat pe substrat mineral ca strat nou, este recomandabil să aplicați un strat de penetrare din HAE 30 diluat 2:1 cu apă. Ulterior, este necesar să aplicați 2 straturi (fără a include stratul diluat de penetrare).
Suprafețe din plastic: Pentru a obține rugozitatea necesară, folosiți metoda perierii cu abraziv non-metalic sau, alternativ, șlefuire mecanică. Cel puțin curățați suprafața cu detergent ecologic CL 07.

Metoda de aplicare:

Pistoale de pulverizare, pensulă, rolă. Pentru pulverizarea airless utilizați orificiul duzei cu diametrul Ø 0,011" - 0,021", presiunea duzei: 120 - 180 bari, ajustați unghiul de aplicare în funcție de forma suprafeței. Pentru pulverizare cu aer comprimat folosiți orificiul duzei de 1,5 - 2 mm, presiunea duzei: 3 - 4 bari. Pentru aplicare cu pensulă sau rolă, selectați echipamentul adecvat în funcție de tipul și vâscozitatea vopselei.

Depozitare:

În ambalajul original sigilat, la temperaturi între +5°C și +25°C. Nu se lasă să înghețe!

Ambalare in kg:

0,7; 3; 10

Ambalajul bazei 0100 in kg:

0,7; 3; 10

Ambalajul bazei 0000 in kg:

0,63; 2,7; 9

Note:

DFT – grosimea stratului uscat	MS – materie uscata medie	GU – unitatea de luciu
WFT – grosimea stratului umed	HS – materie uscata ridicata	KU – unitate de vascozitate

Toate informațiile din această fișă tehnică se bazează pe cele mai bune cunoștințe ale noastre, pe rezultatele testelor de laborator și pe experiența practică, valabile la data specificată mai jos. Având în vedere că condițiile de utilizare a produsului nu se află sub controlul nostru, putem garanta doar calitatea produsului în sine. În calitate de producător, nu ne asumăm responsabilitatea pentru eventualele daune rezultate din utilizarea produsului fără respectarea instrucțiunilor recomandate mai sus sau în scopuri necorespunzătoare. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile de mai sus fără o notificare prealabilă. Solicitați întotdeauna versiunea actualizată a fișei tehnice a produsului. Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Valabilitatea datelor prezentate aici expiră automat după cinci ani.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Czech republic

Issued: 23.02.2023

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz